

Sanofi 3 farklı üretim alanını konveyör hattıyla besleyecek

Röportaj: Derya Kumtepe

Ürün gamının büyümesiyle, 1 ton ağırlığında olan paletleri elleçleyebilmek ve aynı zamanda verimlilik artışı yakalayabilmek için yeni konveyör teknolojisi çözümlerine ihtiyaç duyan Sanofi, Klinkhammer sistem entegratörüyle anlaşarak örnek bir projeye imza attı. Bu projede yer alan tam otomatik prosesler sayesinde Sanofi Türkiye'nin üretim tesislerinde verimlilik artışı hedefleniyor.

Lüleburgaz fabrikasında üst düzey kalitede jenerik ve OTC ürünler üreten Sanofi, 100 ülkede 110 bin personeliyle çalışmalarına devam ediyor. Markanın Lüleburgaz'da yer alan Türkiye fabrikası ise ürettikleri geniş yelpaze ile hem sıvı hem katı hem de pomat ürünlerin üretimini gerçekleştiriyor. 2017 yılı içerisinde farklı ürünlerin fabrika içerisinde taşımalarını daha hızlı ve güvenli sağlamak için otomatik taşıma sistemine yatırım gerçekleştiren Sanofi, Klinkhammer şirketiyle iş birliği yaparak örnek bir proje oluşturdu. Sunulan çözümün avantajlarını, fabrikaya sağladığı katma değeri, uygulama sırasında hangi teknolojik gelişmelere önem verdiklerini konuşmak için Klinkhammer Türkiye Satış Temsilcisi Mehmet Toy ile bir araya geldik.

Klinkhammer markasının kuruluşundan ve geldiği noktadan kısaca bahsedebilir misiniz?

Firmamız bundan 10 gün önce kuruluşunun 45'inci yılını kutladı. 1972'den itibaren 4 bin 500 üzeri proje geçmişi olan bir aile şirketiyiz. Aile şirketine vurgu yapmamdaki kasıt, hızlı karar süreçleri, esnek bir içyapı ve



Klinkhammer Türkiye Satış Temsilcisi Mehmet Toy

bağımsız – dolayısıyla tamamen müşterilerinin taleplerine odaklanmış bir sistem entegratörüyüz. Mekanik donanım, otomasyon ve yazılımız KlinkWARE® ile birlikte proje yönetimini de kendi bünyemizde – kendi personelimizle sağlıyoruz. Böylelikle müşterilerimize tek elden anahtar teslim proje teklifi verebilecek etkinlikteyiz.

Otomatik depolama sistemleriyle ilgili sunduğunuz çözümler nelerdir?

Bu konuyla ilgili gerçekleştirdiğiniz çalışmalar anlatabilir misiniz? İster sorunuzda işaret ettiğiniz otomatik depolama sistemleri

olsun ama isterse de manüel çözümler olsun bizim için fark etmez. Depo veya üretim sahası içindeki bulunan bir malzemenin A noktasından B noktasına taşınması gerektiği bütün alanlarda faaliyet gösteriyoruz. Palet veya kutu taşıma konveyörleri, sipariş toplama istasyonları, asansörler, palet aktarma robotları ve farklı ölçeklerde raf istif aparatları projelendiriyor ve müşterilerimizde kurulumunu yapıyoruz. Ayrıca bu mekanik donanımın akıllı yazılımlar olmadan çalışması mümkün değil. Yazılımsal ihtiyaçların tamamını – PLC den WMS (Depo yönetim yazılımı) e kadar kendi bünyemizde sağlıyoruz.

Ağırlıklı olarak hangi sektörler için proje geliştiriyorsunuz?

Otomatik depolama sistemlerini hangi sektörler tercih ediyor? Geriye dönük baktığımız zaman ağırlıklı olarak dağıtım – özellikle de zaman mefhumunun çok önemli olduğu yedek parça dağıtım sektöründe aktif olduğumuz söylenebilir. Lakin bizim şirket olarak odaklandığımız belirli bir sektör yok. Son dönemlerde e-ticaret şirketlerinden yoğun bir talep olduğunu gözlemliyoruz. Olsak da her müşterinin özel taleplerine terzi dikimi çözümler sunuyoruz.



Sanofi fabrikasında hayata geçirdiğiniz uygulamanızı inceledik. Projenin detaylarından bahsedebilir misiniz?

Sanofi projesindeki görevimiz mal kabul rampalarından gelen paletlerin üç farklı üretim alanına tam otomatik olarak konveyör aracılığıyla taşımalarını sağlamak. İlaç üretimindeki GMP kuralları gereği üretimde tahta palet kullanımı yasaktır. Dolayısıyla dışardan gelen hammadde ve yarımamüllerin tamamının taşıyıcı paleti tahtadan plastik palete aktarılması gerekiyor. Yük taşıyıcının üstünde ister koli, ister çuval (big bag), isterse fiçı olsun. Sevkiyat alanına gelmeden önce tam tersi bir ak-

tarma gerekiyor. Bu defa plastik paletten tahta palet. Görevimiz komplike olmakla beraber, Sanofi şirketi yetkilileriyle birlikte çok güzel bir çözüm ürettiğimizi söyleyebiliriz.

Biraz daha detaya inebilir misiniz?

GMP standartlarında kalite konusunda katı direktiflere sadık kalabilmek için, üretim alanında kullanılacak bütün paletlerin tahtadan hijyenik palet ve üretim bittikten sonra da tersine değiştirilmesi gerekiyor. Sağladığımız yüksek performanslı palet konveyör hattı sayesinde 1 saatte 60 palet kadar değişim gerçekleştirebiliyor olacağız. Bunu da çok katı GMP kurallarından taviz vermeden sağlayabilme-

miz için, üstün kaliteli mekanik komponentlerin yanında PLC yazılımında da çok komplike algoritmalar kullanarak, konveyör hattı içinde dar boğaz oluşturmadan paletlerin tam otomatik olarak taşınmasını sağlıyoruz.

Otomatik depolama sistemlerinin kullanıcılarına sağladığı avantajlardan bahsedebilir misiniz?

Alan, zaman ve dolayısıyla da randıman artışının yanında bizim özellikle projelerimizde önem affettiğimiz hususlar öngörülebilirlik ve işgüvenliği alanındaki avantajları. Doğru ürünün doğru yere doğru zamanda ulaşması için elbette sağlam ve güçlü bir yazılım ihtiyacınız var. Bu bağlamda her yıl Fraunhofer enstitüsü tarafından valide edilen ve diğer yazılımlara kıyasla 5 kat daha hızlı olan KlinkWARE® yazılımımızın altyapısını kullanıyoruz ve müşterilerimizin ihtiyaçlarına göre uyarlıyoruz.

Yeni dönemde bu konuyla ilgili yaşanacak gelişmeler hakkında bilgi verebilir misiniz?

Türkiye özelinde değerlendir-



direcek olursak bu sorunuz, özellikle depolama ve malzeme bulunurluğu konularında müşterilerimizin gitide bilinçlendiğini gözlemliyoruz. Proje talepleri de günden güne artmakta. Önümüzdeki süreçte kurumlarımızın randıman ve verimlilik parametrelerinin yanında işgüvenliği ve öngörülebilirlik konularına da önem arz edeceklerini görmek bizleri de mutlu ediyor.

Markanızın yıl sonu hedefleri nelerdir? Bu gelişmeler ışığında 2018 yılı planlarınızı anlatabilir misiniz?

2017 yılını çok önemli bir projenin devir teslimi ile neticelendirmiş olacağız. Şirket olarak 2018 yılı devreye alınacak 3 farklı projemiz var. En büyük hedefimiz bu projeleri müşterilerimize teslim etmek olacaktır.

Proje hakkında bazı veriler:

- 0,2 km konveyör hattı
- Palet teslim ve kabul noktaları
- Tam otomatik palet aktarma (tahta palet ↔ plastik palet)
- Tam otomatik koruma kartonu besleyici robot
- 2 x boş palet istif magazini
- 2 x Asansör
- 2 x palet kaldırma istasyonu
- Vizüalizasyon yazılımı ve bilgisayarı
- Planlama, Uygulama, Montaj ve Devreye alma
- Proje Yönetimi