



Warehouse-Management leicht gemacht

Mit der Warehouse-Management-Software KlinkWARE® präsentiert die Klinkhammer Group eine neue Generation der Lagerverwaltungssoftware und Materialflusssteuerung. Sie setzt einen Meilenstein in puncto Schnelligkeit und intuitiver Bedienung und ist Vorreiter im Bereich schlanke Touchscreen-Bedienung.

„Das schnelle Kraftpaket KlinkWARE® wurde komplett neu entwickelt und basiert auf modernster Technologie und Softwarearchitektur“, erklärt Frank Bennemann, Geschäftsführer der AK Warehouse Solutions GmbH, Teil der Klinkhammer Group. „Die Verarbeitungsgeschwindigkeit von Steuerungsaufträgen in Form von SPS-Telegrammen ist bis zu fünf Mal schneller als im bisherigen System.“ Großen Wert legen die Spezialisten der AK Warehouse Solutions bei der Entwicklung sowohl auf die leichte Bedienbarkeit von Touch-Panels, Tablets und Stapler-Terminals als auch auf die übersichtliche, ergonomische Benutzeroberfläche der stationären und WEB-basierten Version. Der Anwender erhält mit KlinkWARE®, der neuen Generation der bestehenden Klinkhammer Lagerverwaltungssoftware DC21, eine langlebige und zukunftsweisende Software, die Trends in Anbindungen und Funktionen schon heute vorsieht.

EXCELLENCE IN TOUCH. Die mobile Touch-Variante funktioniert ähnlich wie eine App. Mit der Slide-Funktion wird aufwendiges Scrollen vermieden, der Wischfinger navigiert mühelos durch Listen, durch

Antippen zoomen relevante Funktionen auf. Skalierbare Ansichten bieten mit der One-Page-Funktion die Möglichkeit, sich mit einem Touch für eine Gesamtansicht oder eine Teilansicht zu entscheiden. Die schlanke und einfach zu bedienende Software erleichtert so dem Anwender erheblich das Handling und spart Zeit.

STATIONÄRE PCS UND WEB-VERSION.

Die Menüs der stationären PCs und der Web-Version sind logisch aufgebaut, selbsterklärend und beste Grundlage für das tägliche Arbeiten. Aussagekräftige Symbole und eine einfache graphische Führung durch die Lagerverwaltungsprozesse ermöglichen eine schnelle und leichte Orientierung innerhalb der Software. Dadurch wird die Einarbeitung des Anwenders auf ein Minimum reduziert.

SCHNELLIGKEIT ZÄHLT. Durch die komplett neue Technologieplattform ist die Verarbeitungsgeschwindigkeit von Steuerungsaufträgen in Form von SPS-Telegrammen um ein Vielfaches schneller als das bisherige System. Bei Tests mit 4 SPS-Steuerungen gleichzeitig konnten etwa 50 Telegramme pro Sekunde und SPS empfangen und ebenso schnell beantwortet werden. Dies entspricht einem Durchsatz von 400 empfangenen und gesendeten Telegrammen pro Sekunde. Dieser Geschwindigkeitszuwachs wird dadurch erreicht, dass die Aufgabenverarbeitung nicht sequenziell, sondern parallel erfolgt und daher mehr Steuerungsaufträge in der

gleichen Zeit abgearbeitet werden können. Eine weitere Neuerung ist die Verwendung der In-Memory-Datenbank-Technologie, die zur schnellen Verarbeitung von Statistikauswertungen, Datenaustausch und Archivfunktionen verwendet wird. Bei diesen Anwendungen wird nicht mit einer konventionellen, relationalen Datenbank gearbeitet, sondern eine objektorientierte In-Memory Datenbank eingesetzt, die wie ein Arbeitsspeicher funktioniert und einen äußerst schnellen Zugriff auf die Daten ermöglicht. Auswertungen, Datenaustausch und Archive beeinträchtigen somit nicht die Performance der Logistikanlage und sind dabei noch schneller.

LEICHTE ANBINDUNG AN SCHNITTSTELLEN.

Zu den weiteren Neuerungen zählt die leichtere Anbindung an Schnittstellen zu ERP- und anderen Softwaresystemen. KlinkWARE® integriert sich in bestehende Systemlandschaften und bietet auch die Kopplung an Versand- und Sondersysteme. Schnittstellen sind leicht durch eigene Konfigurationen und Java-Skripting anpassbar, so dass sie sogar durch den Anwender selbst programmierbar sind. Dies wird durch einen Schnittstellen-Umsetzer, dem Integrationsframework WRX, möglich, der bei komplexen Migrations- und Anbindungsprozessen eingesetzt wird.

ZUKUNFTSORIENTIERTE TECHNOLOGIE.

Ein weiterer Fokus wurde auf die Releasefähigkeit der Software gesetzt.



Klinkhammer

Halle Stand
1 C46

Da bei einer Lagerverwaltungssoftware meist kundenspezifische Anpassungen vorgenommen werden, ist bei Softwareupdates ein modularer Aufbau des Softwarepakets umso wichtiger. Oft muss eine kundenspezifische Software nach einigen Jahren aufgrund sich ändernder Betriebssysteme, Hardware und Datenbanken überarbeitet werden. Zyklische Updates gewährleisten, dass der Kunde im Rahmen eines Servicevertrags immer die aktuelle Version zur Verfügung hat und keine Weiterentwicklung versäumt.

FLEXIBLE SOFTWAREPLATTFORM, INDIVIDUELL ANPASSBAR. Nach einer kurzen Einarbeitung können Kunden selbst die Auswahl der Lager-Strategien vornehmen. Sie können entscheiden, ob es um FiFo, die ABC-Klassifizierung, Höhen- und Gewichtsklassen, um Auftragsfreigaberegeln, Kommissionierreihenfolgen oder die Packplatzversorgung geht. Die Software ist so aufgebaut, dass sie ein Höchstmaß an Flexibilität aufweist, um sich an kundenspezifische Abläufe anzupassen. Ob hochkomplexe automatisierte Logistikanlagen oder konventioneller manueller Lagerbereich, KlinkWARE® schöpft alle Potentiale des Lagers optimal aus und ist ein Garant für kosteneffiziente Prozesse. Mit Professionalität bei der Projektdurchführung und einer ausgereiften Methodenkompetenz helfen die Klinkhammer Experten bei allen Belangen des Softwarebetriebs.

SOFTWARESCHMIEDE DER KLINKHAMMER GROUP. Software spielt heute bei allen intralogistischen Konzepten eine entscheidende Rolle. Keine Fördertechnik-Komponente oder -Funktion, kein Regalbediengerät, kein Lagerprozess kommt ohne Software aus. „Wir leisten uns für die Neuentwicklung eine eigene Softwarefirma innerhalb der Klinkhammer Group, die AK Warehouse Solutions, die sich ausschließlich um die kontinuierliche Weiterentwicklung und Optimierung des Lagerverwaltungssystems kümmert und alle Aktivitäten bündelt“, unterstreicht Frank Klinkhammer, Geschäftsführer der Klinkhammer Group. „Mit dieser klaren Ausrichtung kann die Klinkhammer Group mit ihrer Erfahrung in hunderten von Anlagen in den unterschiedlichsten Branchen ihre Kunden noch gezielter und umfassender beraten.“ Das tiefe Verständnis der Ziele



KlinkWARE®, die neue Generation der Warehouse-Management-Software der Klinkhammer Group

und Geschäftsprozesse der Anwender ist die Basis für eine sowohl fortschrittliche und erweiterbare als auch wirtschaftliche Intralogistiklösung – von der Planung über die Realisierung bis hin zur Software. Die Klinkhammer Group zählt seit über 40 Jahren zu den führenden Anbietern von

schlüsselfertigen Intralogistikanlagen. Seit 15 Jahren ist die von ihr entwickelte Logistiksoftware DC21 erfolgreich und stabil im Einsatz. [p1]