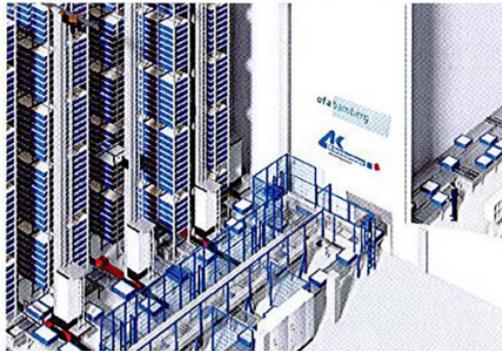


Fit für die Zukunft mit Retrofit und Bestandserweiterung

Als einer der führenden Hersteller für medizinische Kompressionsstrümpfe, Bandagen und Orthesen verfolgt Ofa Bamberg mit rund 600 Mitarbeitern und einer 90-jährigen Erfolgsgeschichte einen klaren Anspruch: Maximaler Komfort und attraktive Optik bei optimaler Wirksamkeit. Dafür wurde das Produktdesign von Ofa mit zahlreichen internationalen Awards prämiert. Um den Anforderungen des Marktes gerecht zu werden, erweitert Ofa Bamberg die vorhandene Lagertechnik und unterzieht die bestehende Logistikanlage einem umfassenden Retrofit. Der Spezialist für Medizinprodukte setzt mit dem Ausbau im Bestandsgebäude ein Zeichen im Hinblick auf Schnelligkeit, Verfügbarkeit und optimierte Materialflüsse – ohne Beein-

trächtigung des Tagesgeschäfts durch die erforderlichen Umbauarbeiten. Zusammen mit dem Intralogistik-Systemintegrator Klinkhammer erfolgte eine detaillierte Logistik- und Umbauplanung. Das automatische Hochregallager wird inklusive



Das Hochregallager wird inklusive der Steuerung erneuert. (Bild: Klinkhammer)

Steuerungstechnik erneuert und um ein automatisches, zweigassiges, doppelteufes Behälterlager erweitert. Damit ist OFA für zukünftige Logistikanforderungen gerüstet. Durch die Umbaumaßnahmen entsteht eine neue optimierte Lagervorzone mit einem angebotenen, platzsparenden Kommissionierloop. Der bereits vorhandene Materialfluss- und Lagerverwaltungsrechner wird durch das Klinkhammer Warehouse-Management-System KlinkWare ersetzt. Dieses wird an das bestehende ERP-System angebunden. Ein abgestimmtes, mehrstufiges, produktionsorientiertes Umbaukonzept ermöglicht einen reibungslosen Umzug bei bestehendem Produktionsablauf.