

Klinkhammer für Sanofi Türkei

Drei Produktionsbereiche versorgt

Die Klinkhammer Group hat für Sanofi, Türkei, einen Auftrag für die Planung und Realisierung der Fördertechnik für Big Bags, Fässer- und Kartonware, inklusive Vertikalförderern, Palettenwechsler und Palettenstapelmaschinen sowie der kompletten Steuerung und Visualisierung der Logistikanlage erfolgreich umgesetzt. Bei Sanofi werden neben flüssigen und festen Arzneimitteln, wie etwa Tabletten, auch Salben hergestellt. Durch die Erweiterung des Lieferspektrums wurde eine Investitionen in neue Fördertechnik notwendig. Mit der Klinkhammer-Lösung sind nun alle 3 Produktionsbereiche Tabletten, Salben und Flüssigprodukte über eine Förderbrücke angebunden. Herz der Anlage ist ein Palettenwechsler mit einer Kapazität von bis zu 60 Paletten pro Stunde, der die Produktionsbereiche mit Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen versorgt. Mit Hilfe der optimierten Förderstrecke werden Fertigprodukte von den Produktionsbereichen vollautomatisch in den zentralen Warenausgang gefördert. Neben der Mechanik wurde die Steuerung der Logistikanlage sowie die Visualisierung und Materialflusssteuerung von der Klinkhammer Group realisiert.



Bis zu 60 Paletten pro Stunde werden bei Sanofi von Holz- auf Hygiene-palette und umgekehrt gewechselt