



Als Intralogistikspezialist hat die **Klinkhammer Group** Lösungen für alle Branchen und Unternehmensgrößen realisiert und zählt seit über 40 Jahren zu den führenden Anbietern in Deutschland. Dieses Knowhow stellen die Nürnberger auch in Stuttgart in den Mittelpunkt. Das Leistungsspektrum reicht von der Lageroptimierung über Erweiterungen bis hin zum kompletten Neubau von Zentrallagern. Das Unternehmen versteht sich als Li-

fe-time-Partner von der Analyse und Planung über die Softwareentwicklung bis hin zur schlüsselfertigen Übergabe. Beispielhaft dafür steht die Erneuerung des Fachbodenlagers für das Vormaterial ‚Chenillegarne‘ bei der Ernst Feiler GmbH. Im neuen Lager werden die Behälter jetzt auf Winkel gesetzt, die Anzahl der Stellplätze wurde auf 1270 und die der Lager-ebenen auf sechs erhöht. Jeder Stellplatz ist über einen Barcode eindeutig definiert. Damit können Behälter mit gleichen Garnen eindeutig und transparent zugeordnet werden (‚Partie-Reinheit‘). Behälter mit gleicher Partienummer werden bei Feiler zudem immer in Gangrichtung nebeneinander gelagert. Als weitere Neuerung wurde an jeder Hebehilfe ein Tablet-PC mit Scanner montiert. Diese schlagen dem Lageristen grafisch aufbereitet die freien Stellplätze im Lager vor und versorgen ihn über

eine WLAN-Anbindung mit allen für den Prozess relevanten Daten.

www.klinkhammer.com