

Vorteile des neuen Skypod® Systems

Pufferung

Das neue Skypod® System ermöglicht die Pufferung und Konsolidierung von abgeschlossenen und teilweise abgeschlossenen Aufträgen im Regalsystem. Auf diese Weise wird die Zwischenlagerung von vorkommissionierten Aufträgen möglich.

Höhere Lagerkapazität

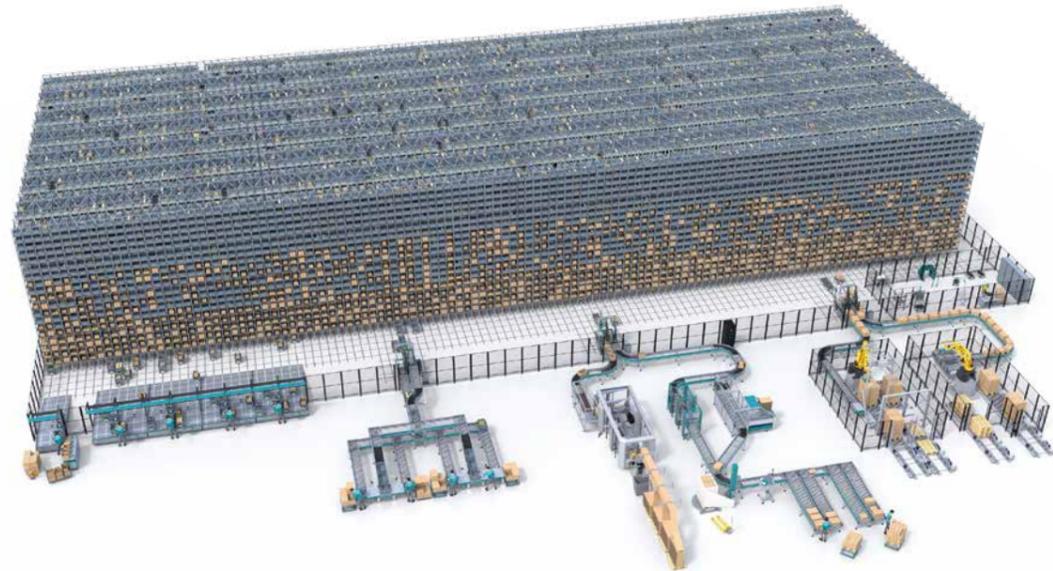
Roboter können unter den Regalen hindurchfahren, wodurch die Raumnutzung und Lagerdichte maximiert werden.

Integriertes Sequenzieren

Die Lagerroboter können an den Kommissionierstationen eine Sequenz für die Kommissionierreihenfolge sicherstellen. Anschließend werden diese gepuffert oder in Richtung Exchanger in der exakt benötigten Reihenfolge transportiert.

Pick- & Pack-Kommissionierstation

Das Pick- & Pack-Verfahren ermöglicht das Kommissionieren in einen auf dem Skypod® stehenden Versandbehälter. Dieser wird danach in der richtigen Reihenfolge für den Versand abtransportiert.



Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Str. 13 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 911 930 64 0 · Fax +49 911 930 64 50
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com

Klinkhammer Intralogistics Polen

www.klinkhammer.com

Klinkhammer Intralogistics Dänemark

www.klinkhammer.com

Klinkhammer Förderanlagen Stahl- und Montagebau GmbH, Halle (Saale)

www.klinkhammer-laser.de



we make logistics simple

Skypod® – Autonome Robots Innovation im Kleinteilelager





Zwei Funktionen in Einem

Transport am Boden & Ein- und Auslagern im Regal

Die autonomen Lagerroboter von Exotec® integrieren zwei Funktionen. Die Roboter übernehmen sowohl die Ein- und Auslagerung direkt im Regal als auch die Anlieferung der Behälter an den Kommissionierarbeitsplätzen. Die Roboter navigieren durch das System, indem sie unter den Regalen hindurchfahren und an diesen hochklettern. Damit bietet das Exotec® System eine echte Alternative zu herkömmlichen Shuttle- und Cube-Systemen, da z. B. die starre Fördertechnik-Vorzone mit leistungsbegrenzendem Shuttle-Heber entfällt. Typische Anwendungsgebiete des Exotec® Systems sind Multi-Channel-Händler und E-Commerce-Lager, die aufgrund einer stark schwankenden Auftragslage flexibel skalierbare Systeme benötigen. Die Skypod® Routen werden durch künstliche Intelligenz zentral koordiniert, wobei sich die Lagerroboter auch gegenseitig erkennen. Das Exotec® Lagersystem deckt den niedrigen, mittleren und hohen Leistungsbereich ab. Die Skypod® Lagerroboter, die über Lithium Batterien betrieben werden, können sehr schnell sein und bis zu 4 m/s zurücklegen. Zusätzliche Skypod® Roboter können innerhalb von Minuten ohne Systemunterbrechung hinzugefügt werden und unterstützen ideal bei saisonalen Peaks.

Anpassungsfähig und schnell änderbar

Mehr Systemleistung

- Einsatz zusätzlicher Roboter

Mehr Lagerkapazität

- Vergrößerung der Regalanlage ohne Stillstandzeiten

Mehr Pickleistung

- Aufbau zusätzlicher Arbeitsplätze

Systemintegration

- Klinkhammer ist Systemintegrator von Exotec® in der DACH-Region und Skandinavien
- Systemintegration mit digitaler Vernetzung verschiedener Lagersysteme vom Wareneingang bis zum Versand
- Kompetenter Klinkhammer-Service – alles aus einer Hand
- Die ganzheitliche Lösung für Ihre Logistikprozesse

Skypod® System

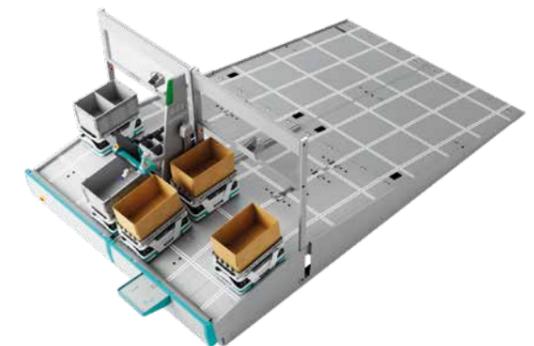
Skalierbares Lagersystem

Zahlen und Fakten

Nutzlast	30 kg
Geschwindigkeit	4 m/s
Hinderniserkennung	Laserscanner
Energie	Lithium Batterie
Ladung	Schnellladestation, Verfügbarkeit 7/24
Ladezyklus	5 min/h je Roboter
Behälter und Tablare	650 x 450 mm
Behälterhöhen	220 mm, 320 mm, 420 mm, bis zu 8 Fächer/Behälter
Betriebstemperatur	0°C bis 40°C

Systemvorteile

- Keine statische, wartungsintensive Fördertechnik-Vorzone
- Keine leistungsbegrenzenden Shuttle-Heber
- Roboter-Wartung im laufenden Betrieb
- Jederzeit expansionsfähig



Kommissionierstationen

Quell- und Zielbehälter in 100% Sequenzierung



Exchanger für Ein- und Auslagerung

Vollautomatische Be- und Entladung der Systemtablare

