

## Branchenreferenz Werkzeughandel



### LAGERAUTOMATISIERUNG UND ERWEITERUNG BEI LAUFENDEM BETRIEB

#### Der Kunde

Die Hch. Perschmann GmbH, mit Sitz in Braunschweig, ist seit 1993 Partner der Hoffmann Group, Europas führendem Systempartner für Qualitätswerkzeuge im Bereich B2B. Der Katalog umfasst etwa 90.000 verschiedene Artikel, die zu über 99 Prozent ab Lager lieferbar sind.

#### Die Anforderung

Aufgrund der großen Artikelvielfalt und des stark gewachsenen Auftragsvolumens erweitert das Unternehmen sein Logistikzentrum um eine weitere Halle mit 4.500 m<sup>2</sup>. Neue Produktlinien im Bereich Arbeitsbekleidung und Arbeitsschutz sollen auf dem Markt etabliert werden. Mit einer Lieferfähigkeit von über 99 % und einer Liefergenauigkeit von 99,9 % innerhalb von 24 Stunden deutschlandweit und innerhalb von 48 Stunden europaweit, garantiert das Unternehmen höchste Versorgungssicherheit.

#### Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Straße 13 · 90427 Nürnberg  
Tel. +49 911 93064 0 · Fax +49 911 93064 50  
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



## Die Lösung

Mit einer neuen 2-geschossigen Fachbodenregalanlage mit Bahnhofskommissionierung per Pick-by-Voice, einer neuen Fracht- und Paketpackerei mit 24 Arbeitsplätzen, einem automatischen Auftragszusammenführungspuffer für 1.300 Behälter sowie einem voicegeführten, manuellen Palettenlager sorgt Klinkhammer nicht nur für reibungslose Prozesse, sondern erhöht auch Lagerkapazität und Performance der Gesamtanlage. Die Lagerkapazität für Behälter- und Palettenware wurde um rund 50 % gesteigert. Bis zu 3.500 Pakete pro Tag verlassen zukünftig die Fracht- und Paketpackerei der neuen Logistikhalle.

- Fördertechnisch angebundene Fachbodenregalanlage auf 2 Ebenen mit 18.000 Fachböden
- Schubladenpark: 2.340 Schubladen mit einer Kapazität für 52.543 Lagerplätze für das Kleinstteilsortiment
- Kommissionierung mit Pick-by-Voice in der Fachbodenregalanlage, im Schubladenpark und Palettenlager
- Automatischer Auftragszusammenführungspuffer: 1300 Behälterstellplätze
- Fracht- und Paketpackerei mit 24 Arbeitsplätzen
- Dachschrägenoptimiertes Palettenhochregallager für Schmalgangstapler mit Staplerterminal
- Materialflussrechner und Steuerungstechnik von Klinkhammer



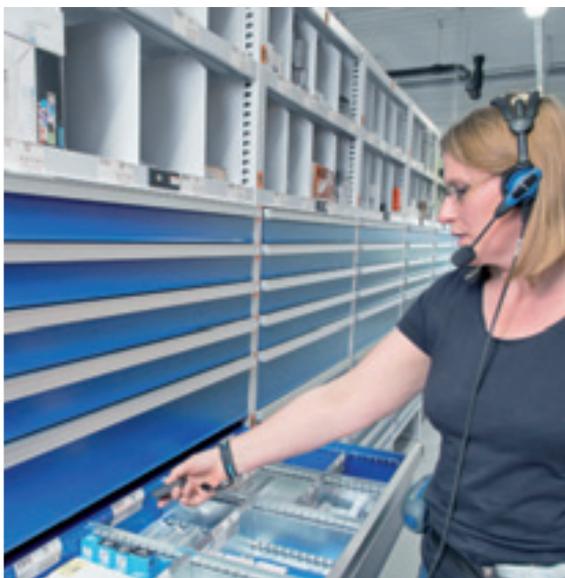
Logistikzentrum Perschmann



Fracht- und Paketpackerei mit 24 Arbeitsplätzen



Fördertechnisch angebundene Fachbodenregalanlage



Pick-by-Voice Kommissionierung im Schubladenpark



Automatischer Auftragszusammenführungspuffer