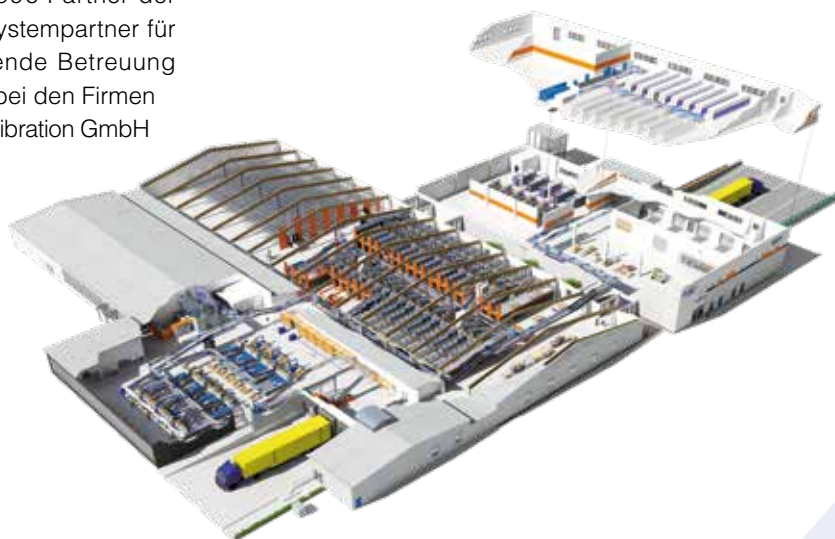


Branchenreferenz
Werkzeughandel



Der Kunde

Die Hch. Perschmann GmbH ist seit 1996 Partner der Hoffmann Group, Europas führendem Systempartner für Qualitätswerkzeuge. Die flächendeckende Betreuung wird durch 2.700 Mitarbeiter, 432 davon bei den Firmen Hch. Perschmann GmbH, Perschmann Calibration GmbH und Perschmann in Polen sichergestellt. Das Vertriebsgebiet von Perschmann erstreckt sich im Bereich zwischen der Linie Kassel, Hannover, Lüneburg, Wismar und der Linie Kassel, Halle, Cottbus. Polen wird landesweit durch das Tochterunternehmen Perschmann Sp. z o.o mit Sitz in Poznań betreut.



Die Anforderung

Im Laufe der vergangenen Jahre hat sich das Artikelvolumen von 40.000 auf knapp 70.000 Artikel fast verdoppelt. Um das Leistungsversprechen von 99,9% Liefergenauigkeit und 99% Lieferfähigkeit auch in Zukunft einhalten zu können, musste die Anzahl der verfügbaren Lagerplätze angepasst werden. Zudem sollte die Lagerkapazität speziell für Klein- und Kleinstteile erhöht und die Kommissionierleistung optimiert werden.



Klinkhammer Intralogistics GmbH
Wiesbadener Straße 11 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 911 930 64 0 · Fax +49 911 930 64 50
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



Bahnhof – Behälter-Fördertechnik im Fachbodenlager

Die Lösung

In der neuen Logistikhalle wurden der Wareneingang, die Lagerung, die Kommissionierung, die Verpackung und der Versand von Werkzeugen neu organisiert. Bei einer Gesamthöhe der neuen Halle von 10,70 m und einer Fläche von rund 62 x 31 m mit zwei Geschossen, wurde u.a. ein Schubladenpark errichtet und förder-technisch angebunden. Dabei wurde die Behälterför-der-technik aus der bestehenden Halle 2 mit dem Schubladenpark für die Kleinteile und dem Leerbehäl-terpuffer in der neuen Halle 3 verbunden. Zusätzlich konnte eine extreme Verdichtung von Klein- und Kleinst-teilen bei kurzen Kommissionierwegen erreicht werden. Durch den Einsatz von Pick-by-Voice wurde die Pro-duktivität erhöht, die Fehlerquote verringert und die Pickleistung weiter verbessert.

Die Kundenvorteile

Durch die hohe Artikeldichte im Schubladenpark sind die Wege für die Kommissionierer bei Perschmann deutlich kürzer geworden. Auch die Arbeitshöhen wur- den ergonomisch optimiert. Zudem werden die Kom- missioniermitarbeiter über Pick-by-Voice geführt, was die Pickleistung von 90 Picks auf nahezu 150 Picks pro Stunde und Mitarbeiter erhöht.

Auch die Fehlerrate hat sich verringert. So hat Perschmann mit der neuen Logistikhalle nicht nur mehr Raum für Qualitätswerkzeuge und Zubehör gewonnen, das Unternehmen hat durch das Intralogistikkonzept das Leistungsversprechen für Lieferfähigkeit und Lieferge- nauigkeit, auch bei steigender Produktvielfalt, mehr als erfüllt.

Daten und Fakten

- Dachschrägenoptimiertes Palettenhochregallager: Nachschub/Kommissionierung mittels Schmalgangstapler und Staplerterminal bzw. Kommi.-Mobil
- Fachbodenregalanlage: 2 Ebenen mit 12.446 Fachböden bzw. ca. 40.000 Artikellagerplätzen
- Schubladenpark: 260 Schränke mit 2.340 Schubladen und Kapazität für 52.543 Lagerplätze für das Klein- und Kleinstteilesortiment
- Behälterförder-technik: 1.230 m Förderstrecke
- Kommissionierung mit Pick-by-Voice: Fachboden- lager, Schubladenpark, Palettenlager
- Auftragszusammenführungspuffer: 1 Regalbediengerät, 504 Behälterstellplätze
- Materialflussrechner und Steuerungstechnik von Klinkhammer

Schubladenpark mit Bahnhof



Pick-by-Voice Kommissionierung



Fördertechnik in der Packerei

