

**Branchenreferenz**  
**Lebensmittel**

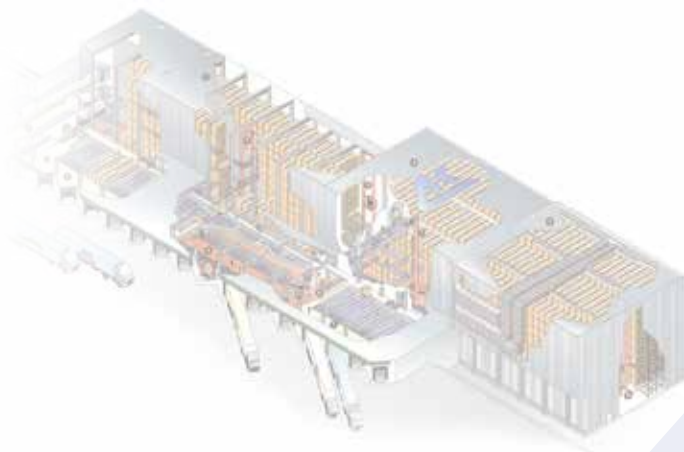


**Der Kunde**

Die Produkte der Naabtaler Milchwerke GmbH & Co. KG sind in vielen Supermarkt-Kühltheken zu Hause. Unter den Markennamen Bayernkrone, Grünländer und Grünland vertreibt das Unternehmen aus Schwarzenfeld rund 250 unterschiedliche Milch- und Käseprodukte. Bis zu 90 LKW verlassen täglich das Unternehmen mit frischen Produkten Richtung Kunde – in knapp 50 Länder der Welt.

**Die Anforderung**

Zu den Kernkompetenzen der Naabtaler Milchwerke gehört neben hocheffektiven Fertigungsprozessen, der Qualitätssicherung, Chargenrückverfolgung und Konfektionierung auch die integrierte Zentrallogistik. Konsequenterweise liefern alle Produktionsstätten der Firmengruppe ihre Milchprodukte ins Zentrallager. Hier werden Fertigwaren bei Temperaturen zwischen 4 und 6 Grad Celsius nach dem FiFo-Prinzip (First in, First out) chaotisch eingelagert, nach Kundenauftrag dem Lager automatisch entnommen und anschließend auftragsgerecht kommissioniert.



**Klinkhammer Intralogistics GmbH**  
Wiesbadener Straße 11 · 90427 Nürnberg  
Tel. +49 911 930 64 0 · Fax +49 911 930 64 50  
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



Mulilager, Paletten bis zu zehnfach tief gelagert

### Die Lösung

Schon Anfang der 90er-Jahre hat Klinkhammer das erste Muliblocklager mit Produktionsanbindung, Kommissionierzone sowie Palettenbereitstellung zum Versand gebaut. Im Laufe der Jahre wurde das Lager immer wieder um die zur Expansion notwendigen Elemente maßgeschneidert von Klinkhammer ergänzt. Auch der Auftrag für die Erweiterung als zentrales, vollautomatisches Hochregallager ging an Klinkhammer. Es ist speziell auf die Bedürfnisse der Naabtaler Milchwerke abgestimmt. Der Raumnutzungsgrad einer Kanallagerbauweise ist hierbei besonders hoch und optimal geeignet für schnell umschlagende Sortimente mit relativ geringer Artikelzahl. Das Hochregallager in Silobauweise bietet nun rund 14.000 Palettenstellplätze, davon 10.000 in einem vollständig gekühlten Umfeld. Im Neubau besteht das Regal aus insgesamt 720 Lagerkanälen, die auf neun Ebenen in der Höhe jeweils bis zu

zehn Paletten tief aufnehmen können. Die Ein- und Auslagerung erledigen vier vollautomatische Regalbediengeräte und eine sehr leistungsfähige Palettentransportanlage. Der gesamte Ablaufprozess bis zur tourengeeichten Bereitstellung geschieht vollautomatisch.

### Daten und Fakten

#### Silolager:

14.000 Palettenstellplätze, ausgelegt für Europaletten und Düsseldorfer Paletten auf Europaletten, komplett gekühlt (4 bis 6 Grad Celsius), 4 vollautomatische Regalbediengeräte.

#### Fördertechnik:

Staurollenförderer, Rollenförderer, Drehtische, Umsetzer, Ketten- und Senkrechtförderer sowie Querverfahrwagen.

Warenkommissionierung für Teilmengen



Ladungssicherung mit Kantenschutz



Verladebereich

