

**Die Aufgabe**

Um in Deutschland konkurrenzfähig produzieren zu können, sind schlanke Abläufe und intelligente Prozesse die Grundvoraussetzung. Hier helfen die Intralogistik-Lösungen der Klinkhammer Group. Zum Beispiel in der Möbel-Fertigung.

**Die Lösung: „just in sequence“**

Stufe 1: Versorgung der Fertigung mit Halbfabrikaten

Stufe 2: Aus der Fertigung direkt in den Versand

**Stufe 1: Systemlösung Integer**

Automatisches Kommissionieren von Möbelplatten mit dem integrierten Handlings-/Regalbediengerät **Integer** im Halbfabrikate-Hochregallager (HRL).

- Einzelstück-Kommissionierung entsprechend der Sequenz in der Fertigung (Montagelinie Schränke)
- Bereitstellen des Sequenz-Stapels am HRL-Übergabepplatz

**Prozessvorteile:**

- Minimierung der Bestände und Pufferflächen
- Hohe Prozess-Qualität
- Keine Beschädigung durch mehrfaches manuelles Handling
- Ergonomische Lösung ersetzt Arbeitsplatz mit schwerer körperlicher Tätigkeit

**Beschreibung Integer:**

- Auf einem Regalbediengerät (RBG) befindet sich eine Handlingseinheit.
- Das RBG fährt die einzelnen Artikelstellplätze entsprechend der Auftragssequenz-Liste an und kommissioniert vollautomatisch die vorgegebenen Mengen an Platten.
- Das Aufnehmen der Platten erfolgt über Saug- oder Klammergreifer.
- Beide Technologien arbeiten produktschonend und funktionssicher.
- Bei dem Plattenstapel kann es sich um Roh- oder Dekorplatten handeln, die jeweils als Plattenstapel der Fertigung zugeführt werden.



**Klinkhammer Intralogistics GmbH**

Wiesbadener Straße 11 · 90427 Nürnberg  
Tel. +49 911 930 64 0 · Fax +49 911 930 64 50  
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



### **Stufe 2: Systemlösung VectaFlex**

Direkter Transport von den Montagelinien in den Versandbereich mit automatischer Sortierung auf die entsprechende Versandbahn durch den Modulbandförderer **VectaFlex**.

- Wenn alle Teile für eine Tour auf Versandbahn 1 zusammengestellt sind, wird die Tour auf Versandbahn 2 weitergetaktet
- Versandbahn 1 wird danach automatisch für die Zusammenstellung einer neuen Tour freigegeben

Beschreibung **VectaFlex**:

- Begehbare Transportband
- Gliederkettentechnik
- Modularer Aufbau
- Für fast alle Fördergüter geeignet
- Robustes System

Die „Just-in-Sequence“-Logistik, in Verbindung mit einer hochautomatisierten Fertigung und einem teilautomatisierten Versand, sichert Wettbewerbsvorteile und ermöglicht eine kostengünstige Herstellung – nicht nur von Möbeln – in Deutschland.

