

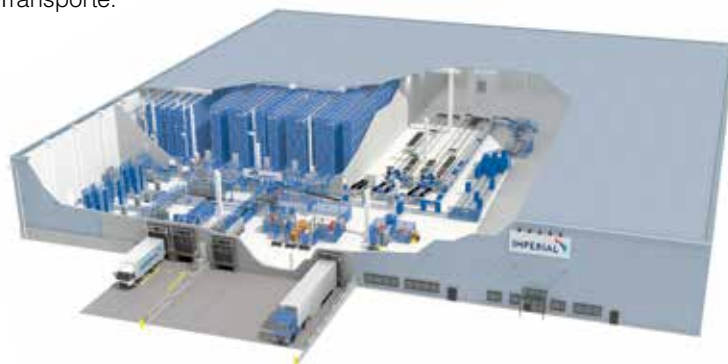
Branchenreferenz

Automotive - JIS-Lager



Der Kunde

Imperial bietet Dienstleistungen für sämtliche Waren- und Informationsflüsse entlang der Supply Chain. Sie umfassen Teil- und Komplettladungen sowie Just-in-Time-Transporte.



Die Anforderung

Imperial Automotive Logistics GmbH übernimmt in enger Abstimmung mit den Automobilherstellern und Lieferanten die Versorgung der Montage mit den gewünschten Kabelsätzen für das Cockpit und den Motorraum. Diese müssen in der richtigen Reihenfolge, unterbrechungsfrei und vollautomatisch an die Montagelinien geliefert werden. Wie viele andere Automobilkonzerne lagert auch Europas größte Automarke die Versorgung mit Produktions- und Ersatzteilen immer weiter an zertifizierte Partner aus.



IMPERIAL 

Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Straße 11 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 911 930 64 0 · Fax +49 911 930 64 50
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



Rückführung der Leerbehälter und Umpackplätze

Die Lösung

Wer jede Stunde 210 Autos unterschiedlichen Typs mit 420 Kabelbäumen rund um die Uhr versorgen will, braucht eine hochreduzante, in weiten Teilen vollautomatische und sehr gut durchdachte Lösung. Die Planer von Klinkhammer verzichteten dabei bewusst auf Roboter und setzen auf Sequenzer (je 1 pro Montagelinie) und Behälterstapler. Wichtig ist dabei ein intelligentes Anlagenlayout, in dem alle Teile optimal zusammenspielen. Auch bei der Technik hat man zugunsten der Ausfallsicherheit auf Komplexität verzichtet. Zu einem Großteil werden Standardbauteile verwendet, die schnell und problemlos ersetzt werden können. In der 100 mal 100 Meter großen Halle sind zwei automatische Kleinteilelager (AKL)-Blöcke mit 54.400 Behälterstellplätzen und 11 Regalbediengeräten, Förderstrecken, Einlager- und Auslagerplätze untergebracht.

Während im AKL-Block 1 (40.800 Behälterstellplätze) die Kabelsätze gesammelt und bis zum Vormontageabruf gepuffert werden, sind im AKL-Block 2 (13.600 Behälterstellplätze) die hochverfügbaren Teile in Türmen gelagert. Hier sind die jeweiligen Kabelbäume für den Innenraum und den Motorraum je Typ und Sequenz verheiratet, aber in eigenen Behältern untergebracht. Ein kontinuierlicher Abgleich der Daten aus der Produktion mit den eingelagerten und verfügbaren Teilen sorgt für eine reibungslose Versorgung der insgesamt vier Montagelinien. Ein weiterer Clou ist die Be- und Entladung der Lkws mit den Kabelbäumen,

die vollautomatisch, Just-in-Sequence erfolgt und schon in der Reihenfolge der geplanten Produktion ist.

Die Kundenvorteile

Mit der logistischen Lösung von Klinkhammer erreicht die Just-in-Time-/Just-in-Sequence-Versorgung der Modul- und Endmontagen eine neue Qualität. Imperial kann die Abläufe weiter verschlanken und mit noch höherer Zuverlässigkeit punkten.

Daten und Fakten

Fördergut:

- Behälter: 800x600x220 bzw. 320 mm
- Großladungsträger: 1200x1000x900 mm
- Europalette 1.200x800x1.800 m

Lagerkapazität AKL1: 40.800 Behälterstellplätze

Lagerkapazität AKL2: 13.600 Behälterstellplätze

Komponenten:

- 11 Regalbediengeräte (Leistung jeweils 50 Doppelspiele/h)
- 5 Sequenzer (Leistung jeweils 125 Doppelspiele/h)
- 7 Behälterstapelmaschinen (Leistung jeweils 600 Behälter/h)
- 2 Palettierer, 1 Depalettierer
- 2 Etikettenspendeanlagen
- 4 Umpackplätze

Anlagengesamtleistung: Auslieferung 420 Kabelsätze/h



Fünf Sequenzer



Wareneingangsfördertechnik für Großladungsträger



Regalbediengerät mit redundantem Zugriff auf Nachbargasse