

Branchenreferenz Maschinenbau

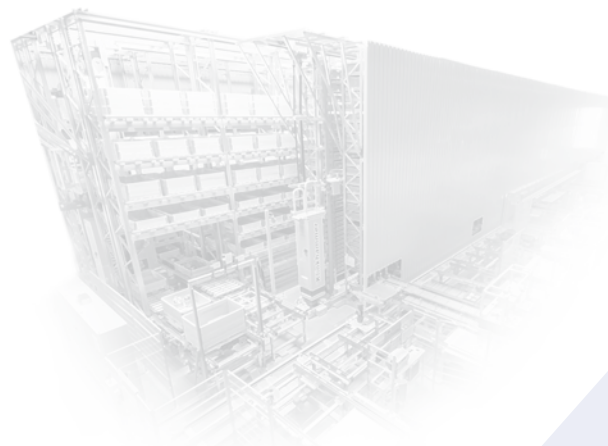


Der Kunde

Göpfert ist ein weltweit führender Hersteller von Maschinen für die Verarbeitung von Wellpappe. Alle Schritte von der Entwicklung über die Fertigung und Montage bis hin zum globalen Vertrieb steuert Göpfert von seinem Firmensitz in Wiesentheid.

Die Anforderung

Über 300.000 Teile, von der kleinsten Schraube bis hin zur großen Welle, werden in verschiedenen Lagertypen vorgehalten. Um Produktion und Vertrieb weiter auszubauen, musste das Prinzip der manuellen Lagerhaltung grundsätzlich überdacht werden, stieß sie doch immer wieder an ihre Grenzen. Höhere Sicherheit, Transparenz und Schnelligkeit standen bei der Erweiterung des Standortes mit einer neuen Intralogistik im Mittelpunkt.



Göpfert
Mehr Maschine.

Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Straße 11 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 911 930 64 0 · Fax +49 911 930 64 50
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



AKL: Automatisches Behälterlager

Die Lösung

Unternehmenswachstum und der Wunsch nach digitaler Vernetzung machten ein Umdenken in der Intralogistik notwendig. Die manuellen Prozesse für die Montagelinien- und Ersatzteilversorgung wurden durch ein automatisiertes, kompaktes Lager und eine beleglose Kommissionierung ersetzt. Die schlanke Automatisierungslösung vereint dabei ein Behälter- und Palettenlager mit Vorzone und Kommissionier-Arbeitsplätzen und sorgt für einen optimalen Materialfluss. Die Lagerverwaltungssoftware KlinkWARE® integriert 8 Montagelinienlager, 15 Vormontageplätze und alle Lagerbereiche – vom Behälter- über das Kragarm- und Blocklager bis hin zum Lift- und Palettenlager. Zudem sind der neue Wareneingang mit Wareneingangsprüfung für Fremdzulieferer sowie der Wareneingang für Neu- und Ersatzteile nahtlos eingebunden und miteinander vernetzt.

Die Kundenvorteile

Hohe und durchgängige Transparenz, schnellere Prozesse im Warenein- und -ausgang, Minimierung der Fehlerrate. Durch das intelligente Materialflusskonzept,

die vernetzte Software und die neue Automatisierungslösung ist Göpfert heute seinen Wettbewerbern auch hinsichtlich der Intralogistik einen Schritt voraus.

Daten und Fakten

- Automatisches Paletten-Hochregallager mit 1.708 Stellplätzen
- AKL: Automatisches Kleinteilelager mit 8.316 Behälter-Stellplätzen
- 12 Kommissionier-, Wareneingangs- und Qualitätssicherungsarbeitsplätze
- Eine Paletten- und 3 Behälterbereitstellungsbahnen
- Das Lagerverwaltungssystem integriert neben den automatischen Lagern mehrere Liftlager, ein manuelles HRL, drei Blocklager, ein Fachbodenlager, ein Kragarmlager, ein Kabellager und ein Crossdocking-Blocklager
- 8 Montagelinienlager und 15 Vormontageplätze sind per Staplerleitsystem an die Lagerverwaltungssoftware angebunden

Paletten-Hochregallager



Kommissionierarbeitsplatz mit Lagerverwaltungssystem



Vorzone mit Palettendrehtisch

