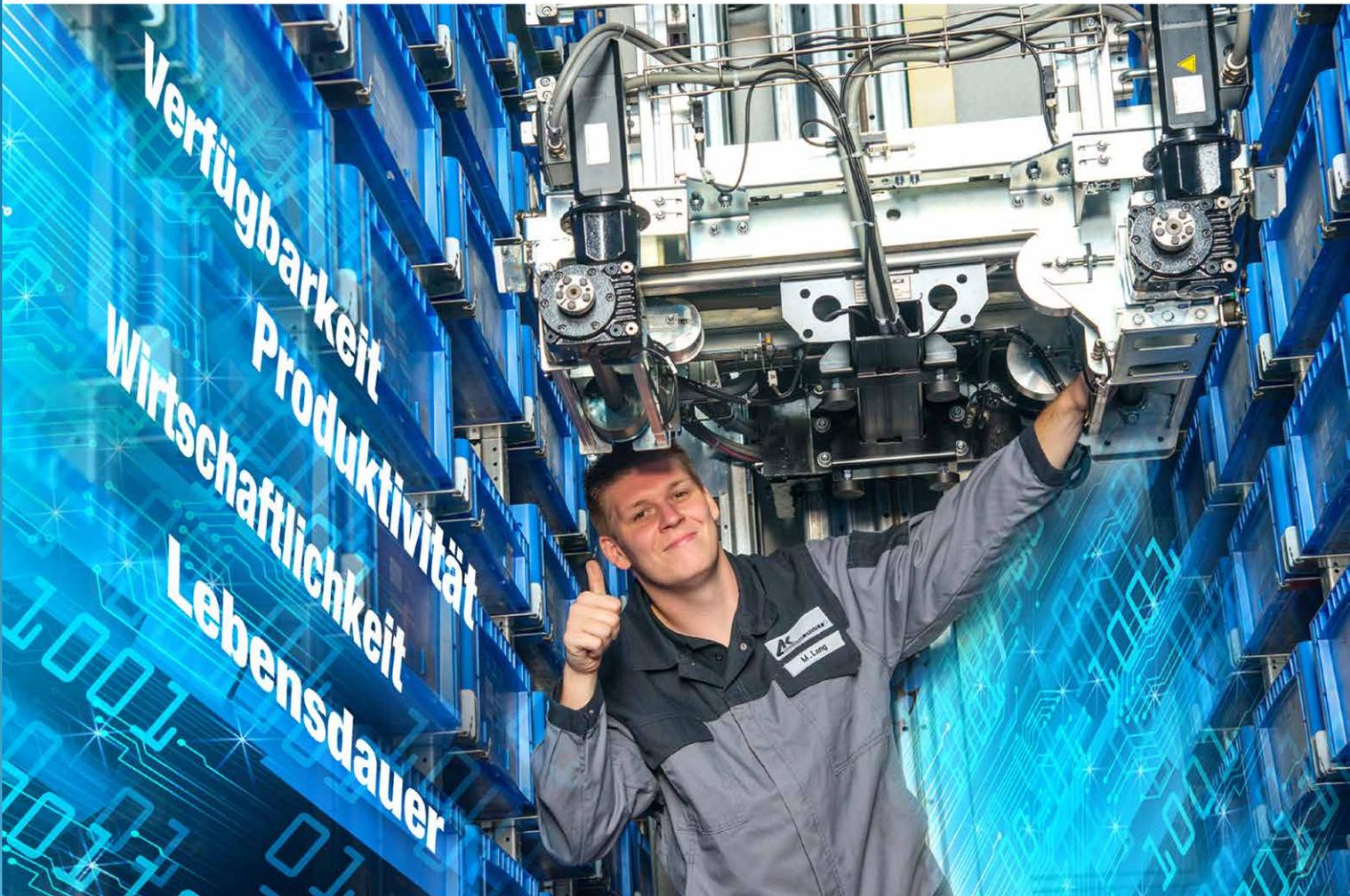


Retrofit des Automatiklagers
Lebensdauer Ihrer Anlage verlängern
Lagerperformance verbessern





Retrofit bei laufendem Betrieb

Steigerung von Produktivität, Leistung und Wirtschaftlichkeit

Mit einem Retrofit prüft Klinkhammer Ihre Intralogistik und bringt Ihre Alt-Anlage auf den neuesten Stand der Technik, so dass die Lebensdauer Ihrer Investition verlängert wird.

Durch den Austausch von veralteten Rechner- und Steuerungssystemen und deren Anpassung an neueste Standards wird die Produktivität und Wirtschaftlichkeit ihrer Altanlage gesteigert. So wird vermieden, dass abgekündigte Ersatzteile zum Stillstand der Anlage führen können. Bei Bedarf erfolgt der Um- und Ausbau im laufenden Betrieb ohne Stillstand. Sie profitieren durch die Modernisierung zusätzlich von einer nachträglichen Senkung der Unterhaltskosten und einer Energieeinsparung durch ein modernes Energiemanagement.

Wechselnde betriebliche Bedürfnisse, sich ändernde Marktanforderungen, aktualisierte Sicherheits- und gesetzliche Standards, sich weiterentwickelnde Technik - all das muss nicht unweigerlich eine Investition in eine neue Anlage nach sich ziehen. Unabhängig vom Lieferanten der ursprünglichen Anlage lassen wir bei der Planung einer Sanierung kein relevantes Thema außer Acht.

Sicherheitsbewertung der Logistikanlage

- Anlagenanalyse vor Ort um Schwachstellen und Einsparpotentiale zu erkennen
- Prüfen der Verfügbarkeit von Ersatzteilen
- Prüfen der Kompatibilität von Nachfolgeartikeln
- Sicherheits- und Leistungsbewertung mit Risikobetrachtung
- Erarbeitung des Retrofitkonzepts

Erweiterung, Restrukturierung und Optimierung von Anlagen

- Erweiterung von Regalgassen oder Kommissionierplätzen
- Anbindungen an Produktion und Versand
- Stufenweise Ausführung für Um- und Ausbau im laufenden Betrieb
- Lückenlose, durchgängige Abwicklung aus einer Hand

Aktualisierung der Software und IT-Landschaft

- Neuprogrammierung moderner SPS-Steuerungen
- Anbindung und Ausstattung mit mobilen Touch-Panels und Tablets
- Übersichtliche Anlagensvisualisierungssoftware für eine schnelle Alarmdiagnose
- Programmierung des Materialflussrechners und der Lagerverwaltungssoftware
- Aktualisierung von Betriebs- und Datenbanksystemen

Austausch von veralteten mechanischen Komponenten

- Austausch von veralteten Rechner-, Steuerungs-, Antriebs-, Sensoren- und Bussystemen
- Austausch von Frequenzumrichter, Antrieb oder SPS bis hin zum kompletten RBG
- Zusätzliche Scanner für verbesserte Identifikationen der Ladeeinheiten
- Neue Verkabelungen und Kabelwege
- Aktualisierung von Sicherheitssystemen

Die Vorteile

- Steigerung von Produktivität, Leistung, Wirtschaftlichkeit
- Sicherstellung der Verfügbarkeit der Anlage
- Senkung der Unterhaltskosten durch Einsatz energieeffizienterer Antriebe
- Energieeinsparung durch modernes Energiemanagement
- Verringerte Wartungskosten
- Verbesserte Kommunikation von Materialflusssteuerung und Lagerverwaltung
- Verbesserte Diagnose und schnellere Hilfe durch die Hotline





Mechanik- & Fernwartungsexperten



Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Str. 11 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 911 930 64 0 · Fax +49 911 930 64 50
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com

Klinkhammer Intralogistics Polen

www.klinkhammer.com

**Klinkhammer Immobilien GmbH
& Co. KG, Nürnberg**

www.klinkhammer-immo.de

**Klinkhammer Förderanlagen Stahl-
und Montagebau GmbH, Halle (Saale)**

www.klinkhammer-laser.de

