



montrac® – einfache Grundstruktur

Die Monoschienen erlauben eine sehr einfache und rasche Montage. Alle Komponenten sind untereinander kompatibel. Dank seiner Monoschienen kann montrac® Kurven mit sehr engen Radien fahren. Dem Layout sind praktisch keine Grenzen gesetzt. Sie können Ihre Anlage beliebig erweitern, modifizieren oder anpassen und das dank des Konfigurator-Tools auch noch sehr einfach. montrac® bietet die Möglichkeit, Werkstücke auch während des Transportes zu testen oder weiter zu bearbeiten.



Lager- und Materialfluss Logistik

Wiesbadener Straße 11 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 (0)911/9 30 64-0 · Fax +49 (0)911/9 30 64-50

Fördertechnik, Lasern und Baugruppen

Äußere Hordorfer Straße 1 · 06114 Halle (Saale)
Tel. +49 (0)345/2 33 19-0 · Fax +49 (0)345/2 33 19-20 · www.klinkhammer-laser.de

AK Warehouse Solutions

Gießener Straße 30 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 (0)911/378443-11 · Fax +49 (0)911/378443-20

info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



Effizienzsteigerung in der Produktionslogistik
Ideal abgestimmte Prozessverkettung
Transportsystem verbindet Produktion und Lager





Automatisches Kleinteilelager mit Regalbediengerät

AKL mit KlinCAT® Multilevel-Shuttle-System



montrac®-Transportsystem mit Anbindung an das Kleinteilelager

montrac®-Transportsystem verkettet Produktion und AKL-Vorzone mit KlinCAT®-Shuttle oder Regalbediengerät

Anbindung automatisches Kleinteilelager (AKL)

Bei automatischen Produktionslagern und -puffern ist eine direkte Übergabe vom montrac®-Transportsystem an die AKL-Vorzone mit KlinCAT® Multilevel-Shuttle oder mit konventionellem Regalbediengerät (RBG) möglich.

Für die Vernetzung industrieller Produktions-, Montage- und Logistikprozesse verbindet das intelligente Transportsystem montrac® Produktion und Logistik mit flexiblen, platzsparenden Monoschienen, auf denen selbstfahrende Shuttles Behälter oder Kartons von einer Station zur nächsten bringen.

In Kombination mit der Vorzone automatischer Kleinteilelager mit KlinCAT® Multi-Level-Shuttle oder RBG werden Lager noch flexibler, kostengünstiger und platzsparender an Montagestraßen, Maschinen oder Produktionsanlagen angebunden und über einen gemeinsamen Materialflussrechner gesteuert sowie durch das Lagerverwaltungssystem KlinkWARE® verwaltet.

KlinCAT® Multi-Level Shuttle in Leichtbauweise

Bei einer Hubhöhe von 1,5 m erreicht KlinCAT® bis zu 9 Behälterebenen im Kleinteilelager. Es kann mehrfach übereinander eingesetzt werden und vereint damit die Vorteile von Regalbediengerät und Ein-Ebenen-Shuttle.

Im Vergleich zu konventionellen Regalbediengeräten im automatischen Kleinteilelager ist es extrem leistungsstark, flexibel und skalierbar und ermöglicht eine einfache Wartung, da jede Shuttle-Ebene begehbar ist. Die Nutzlast beträgt 2 x 30 kg oder 1 x 50 kg

Lastaufnahmemittel

- Behälter (400 x 600 mm, 600 x 800 mm)
- Kartons
- Tablare

Zahlen und Fakten

Kostengünstiges, platzsparendes Transportsystem

- Lange Strecken günstig überwindbar
- Einfache Streckenführung bei Produktionsverkettungen durch leichte Monoschiene
- Schnelle Montage
- Schienensystem auch von der Decke abhängigbar

Anpassungsfähig und schnell änderbar

- Geringe Umbaukosten bei Produktions- und Fahrstreckenänderungen
- Verschiedene Lastaufnahmemittel pro Fahrzeug möglich
- Einfache Erweiterbarkeit

Leistung flexibel skalierbar

- Anzahl der montrac®-Shuttles variabel
- Transportleistung: bis ca. 470 Behälter/h
- Kurze Übergabezeiten von der Lager-Vorzone zum montrac®-Transportsystem: 3,5 sec.
- Überholmöglichkeit der montrac®-Shuttles

Über 1.500 Installationen

Mit über 1.500 Installationen zählt montrac® zu den erfolgreichsten Transportsystemen weltweit

Leistungsdaten

- Fördergut: Behälter, Kartons, Tablare bis 400 x 600 mm
- Nutzlast: bis 40 kg, 2-Achs-Shuttle
- Geschwindigkeit: 0,9 m/sec.
- Shuttle-Gewicht: 8,8 kg
- Lagerverwaltungssystem und Materialflussrechner KlinkWARE®

Shuttle-Größen

Basic Shuttle G4, 2-Achs, L = 550 mm:
40 kg Nutzlast für max. 400 x 600 mm Behältergröße
Optional: kundenspezifische Transportband-Breite:
40 kg Nutzlast für z.B. 600 x 800 mm Behältergröße

