



KLINKHAMMER

KLINKHAMMER

## Neue Firmenzentrale zum 50-jährigen Bestehen

Rechtzeitig zum 50-jährigen Bestehen wird der Neubau der neuen Klinkhammer-Firmenzentrale inklusive Technikum fertiggestellt und schafft optimale Rahmenbedingungen für weiteres Wachstum des Intralogistik-Spezialisten. Die Investitionssumme betrug 10,5 Millionen Euro. Das im Jahr 1972 gegründete Familienunternehmen plant und realisiert automatisierte Lager- und Kommissionieranlagen inklusive Software und Life-time-Service. Ein weiteres Standbein ist der Bereich Logistikplanung und -consulting. Klinkhammer konnte hier sein Geschäft deutlich ausbauen. In den vergangenen 50 Jahren realisierte Klinkhammer nach eigenen Angaben über 1.000 Projekte in über

15 Ländern. Neben dem bisherigen Firmengelände wurde nun ein neues Bürogebäude und Technikum errichtet und jüngst bezogen. Dabei setzt Frank Klinkhammer, Geschäftsführer der Klinkhammer Intralogistics GmbH, seine Vision einer innovativen Arbeitswelt in die Realität um. Der energieeffiziente Bau fügt sich ideal in die Nachhaltigkeitsstrategie von Klinkhammer ein. Moderne Baustoffe, ein aktiver Fußboden zum Heizen und Kühlen, eine Wärmepumpe, die die Außenluft nutzt, um Wärme oder Kälte zu erzeugen, und eine Photovoltaik-Anlage auf dem Dach des Technikums ermöglichen eine optimale Energiebilanz und ein perfektes Raumklima. Das Technikum dient als Test- und Vorführcentrum für

innovative Lagertechnologien wie KI-gestützte Shuttle-Systeme und Kommissionier-Roboter, die in automatisierte Lager integriert werden. „Neben unserer neuen Firmenzentrale lag uns das Technikum besonders am Herzen. Hier können unsere Kunden neueste Technik live erleben, aber auch wir können hier testen und weiterentwickeln“, sagt Hagen Schumann, Geschäftsführer der Klinkhammer Intralogistik GmbH. Das Unternehmen blickt auf eine Historie voller Technologiemeilensteine zurück, von der Logistik-Planung über elektrische Steuerungstechnik und Anlagenvisualisierung bis zu GUI-geprüfter Software, dem Digitalen Zwilling oder dem Einsatz von Produktinnovationen wie Shuttle-Roboter und Robotic Piece Picking. 2021 legte das Unternehmen seinen Fokus auf die Optimierung und Weiterentwicklung seiner Lagerverwaltungssoftware.