

Branchenreferenz Lebensmittelindustrie



Martin Bauer Group

HOCH HINAUS MIT KRÄUTER- UND FRÜCHTETEE

Der Kunde

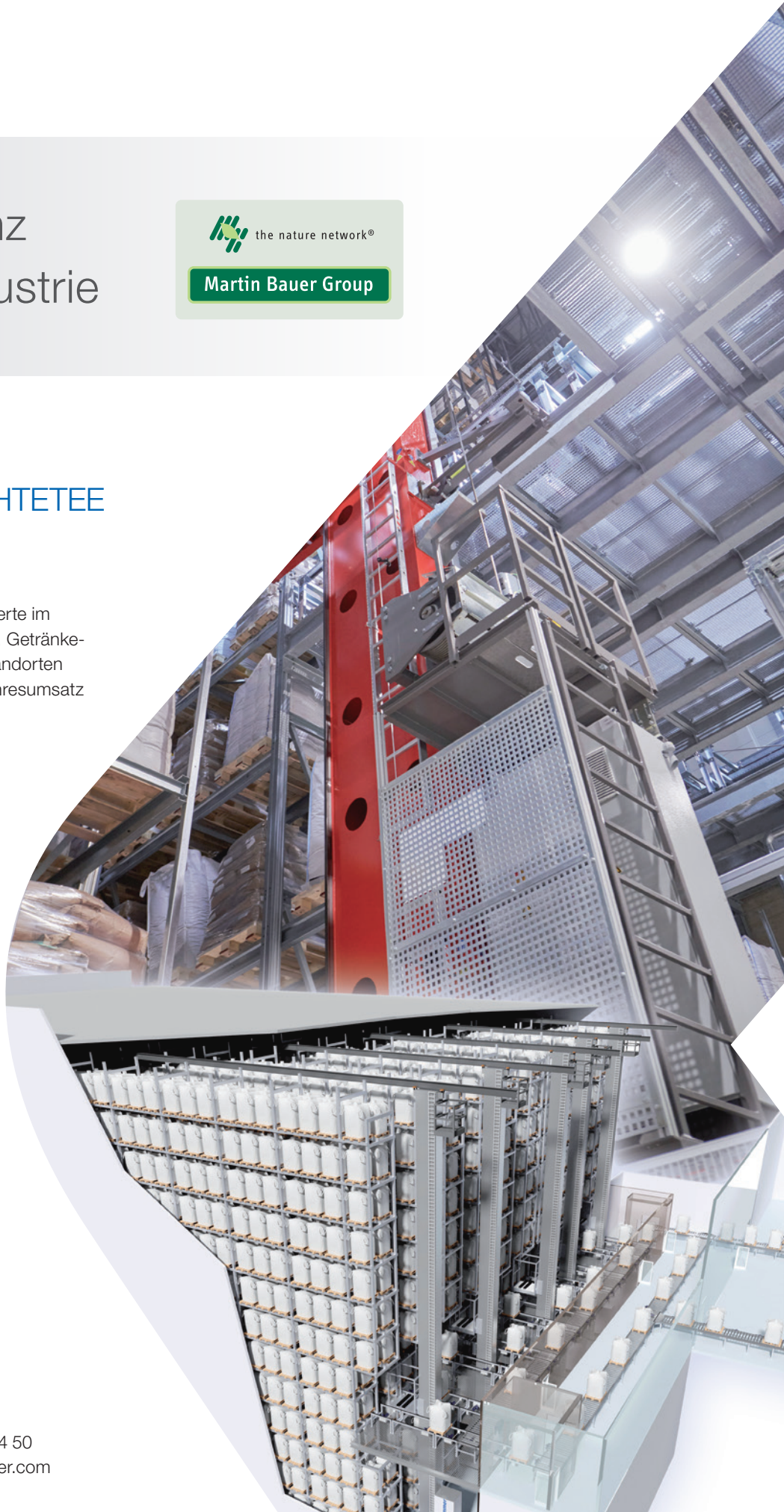
Die Martin Bauer Group ist führender Experte im Bereich pflanzlicher Rohstoffe für die Tee-, Getränke- und Lebensmittelindustrie. An über 20 Standorten erwirtschaften 2.300 Mitarbeiter einen Jahresumsatz von 500 Mio. Euro.

Die Anforderung

Am Standort Vestenbergsgreuth sollte die Verfügbarkeit erhöht und die Lagerkapazität deutlich ausgebaut werden. Weitere Ziele waren eine schonende Lagerung und die Reduzierung der innerbetrieblichen Transporte zu anderen Lagerstandorten. Ein Palettenhochregallager mit sauerstoffreduzierter Atmosphäre ermöglicht eine platzsparende, schonende Lagerung auf kleiner Grundfläche. Für eine präventive Schädlingsprüfung sorgt eine Kamera im Regalbediengerät, die vollautomatisch definierte Positionen anfährt und Kameradaten übermittelt.

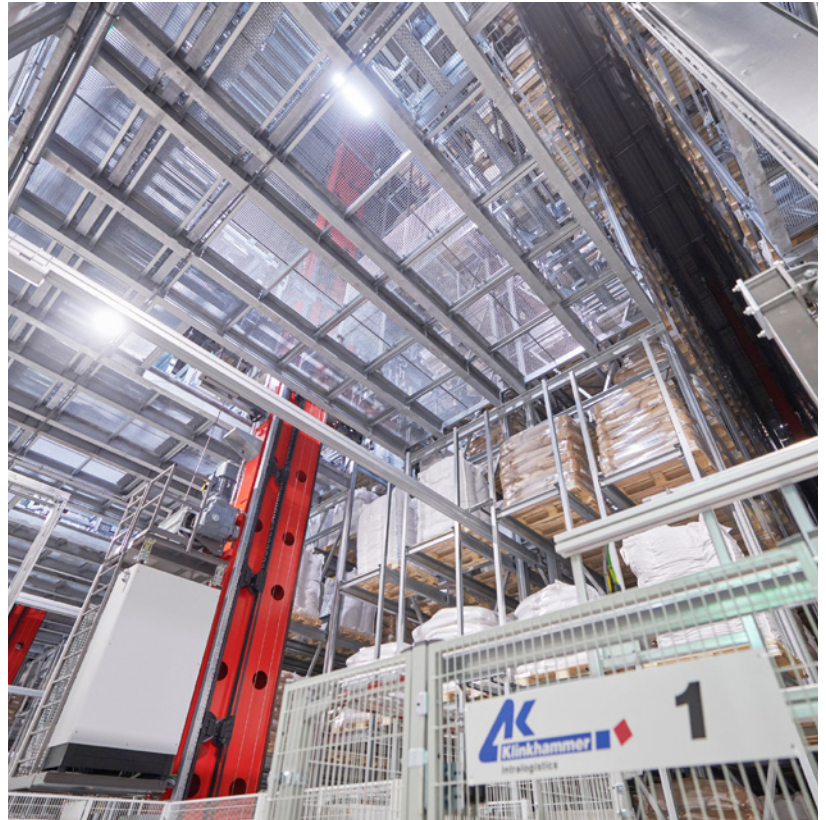
Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Straße 11 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 911 93064 0 · Fax +49 911 93064 50
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



Die Lösung

- Erweiterbares, zukunftsweisendes Logistikkonzept
- 31 Meter hohes, 5-gassiges, automatisches Palettenhochregallager in Silo-Bauweise
- Über 10.000 Palettenstellplätze
- Kameras am Regalbediengerät zur Prozess- und Qualitätssicherung
- Inertisierung des Lagers mit zwei Schleusen zum Brandschutz
- Anbindung zum Produktionsgebäude über Palettenfördertechnik
- Lagerverwaltungssystem KlinkWARE und Visualisierung KlinkVISION



31 Meter hohes, 5-gassiges, automatisches Hochregallager in Silo-Bauweise



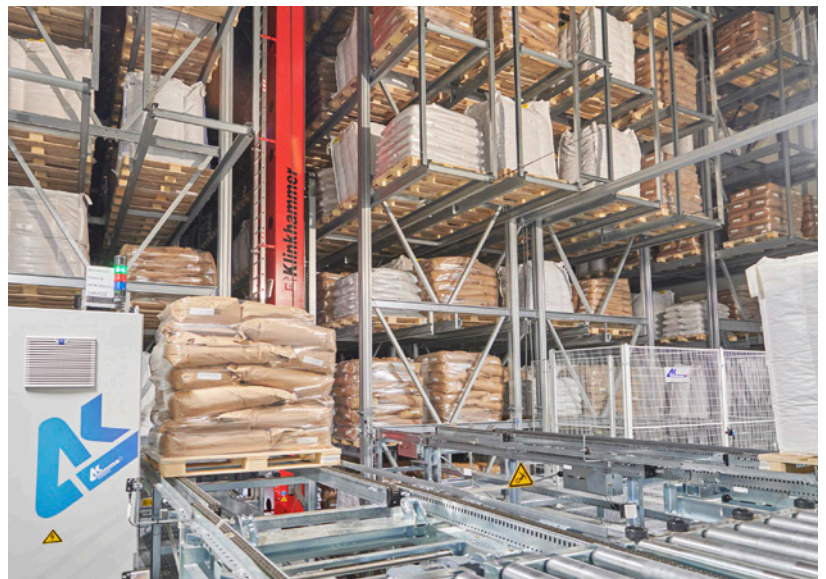
Palettaufgabeplatz und Anlagenvisualisierung



Anbindung zum Produktionsgebäude über Palettenfördertechnik



Verschiedene Teesorten der Martin Bauer Group



Über 10.000 Palettenstellplätze im inertisierten Palettenhochregallager