

Branchenreferenz

Handel und E-Commerce von IT und Unterhaltungselektronik



Der Kunde

X-KOM ist mit 1.300 Mitarbeitern einer der bekanntesten Multi-Channel-Händler für Unterhaltungselektronik, IT und Computer in Polen. Mit über 26 stationären Geschäften und einem Onlineshop ist das Unternehmen seit 2002 auf permanentem Wachstumskurs.

Die Anforderung

Um für die dynamisch steigenden Anforderungen an den E-Commerce vorbereitet zu sein, hat sich X-KOM entschieden, sein Distributionslager neu auszurichten. Ein Shuttlelager mit 38 Shuttles und 8 Hebern sorgen mit rund 1.500 Ein- und Auslagerungen pro Stunde für eine extrem hohe Performance. Klinkhammer liefert die Intelligenz im Multi-Channel-Lager und ist für die einheitliche Steuerungstechnik, Warehouse Management Software und Materialflussteuerung verantwortlich.



The X-KOM logo features a stylized 'X' with a red and blue gradient, followed by the text 'X-KOM' in a bold, black, sans-serif font.

Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Straße 11 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 911 930 64 0 · Fax +49 911 930 64 50
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



Das Shuttlelager ist fördertechnisch an 6 Kommissionier- und 16 Versandarbeitsplätze angebunden

Die Lösung

Umgesetzt wurde ein leistungsfähiges, zwei-gassiges Behälterlager mit 38 ebenen-gebundenen Shuttle-Fahrzeugen und ca. 30.000 Stellplätzen. Die Lagerverwaltungssoftware KlinkWARE® übernimmt die komplexe Anlagen- und Materialflusssteuerung der acht direkt in das Shuttlelager integrierten Heber. Vier der sechs fördertechnisch angebundenen Kommissionier-Arbeitsplätze sind mit Multi-Order-Picking-Systemen ausgestattet.

Für den Onlinehandel wird die Ware direkt in Kartons verpackt, die Filialen erhalten Behälterware. Eine automatische Anlage zum Aufrichten und Bestücken der Kartons mit Füllmaterial unterstützt die Mitarbeiter im Versand. 1.500 Pakete werden pro Stunde an 16 Pack-Arbeitsplätzen über 16 Versandbahnen verteilt und für den Versand bereitgestellt. Klinkhammer fungiert mit seiner Steuerungstechnik und Software als „Gehirn der Anlage“ und bringt die erforderliche Erfahrung mit, komplexe Lager- und Kommissioniersysteme zu steuern.

Die Kundenvorteile

19 Shuttles und 4 Heber pro Gasse sorgen mit rund 1.500 Ein- und Auslagerungen pro Stunde für eine extrem hohe Performance im Lager. Unterschiedliche Lagersysteme wurden mit einer einheitlichen Steuerungstechnik und einem übergreifenden Klinkhammer Lagerverwaltungssystem inklusive Materialflussrechner ausgestattet.

Daten und Fakten

- Zwei-gassiges, ebenen-gebundenes automatisches Shuttlelager mit 38 Shuttles für 30.000 Behälter
- 1.500 Ein- und Auslagerungen pro Stunde
- 6 Kommissionier-Arbeitsplätze
- 16 Pack-Arbeitsplätze über 16 Versandbahnen
- Klinkhammer Anlagensteuerung und Visualisierung KlinkVISION®
- KlinkWARE® Lagerverwaltungssoftware mit Schnittstelle zum ERP-System

Automatisches Shuttlelager mit 38 Shuttles



Kommissionierarbeitsplätze



Shuttlelager mit 19 Ebenen

