

Branchenreferenz Großhandel

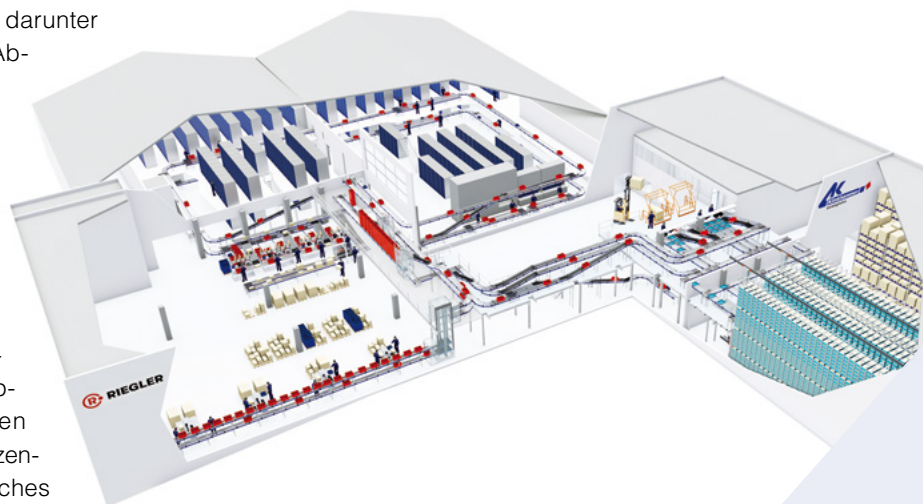


Der Kunde

Heute bestellt, morgen Vormittag beim Kunden - dieses Versprechen ist die Grundlage für den Erfolg des Druckluft- und Pneumatik-Spezialisten Riegler aus Bad Urach. Das Unternehmen handelt mit 35.000 Artikeln – darunter Druckluftwartungsgeräte, Manometer, Ab-sperrorgane, Verschraubungen und Verbindungsteile, Pneumatikzylinder sowie Schläuche und Pistolen – und beliefert rund 15.000 Kunden.

Die Anforderung

Riegler stieß mit seinem Paletten-, Fachboden und Liftlager an seine Kapazitätsgrenzen. Um die Intralogistik-Prozesse optimal den zukünftigen Anforderungen anzupassen, wurde das Riegler Logistikzentrum um ein hochmodernes, automatisches Kleinteilelager und eine Fördertechnikbühne mit Kommissionierplätzen erweitert.



Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Straße 11 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 911 930 64 0 · Fax +49 911 930 64 50
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



3 Kommissionierarbeitsplätze auf einer Bühne in der AKL-Vorzone

Die Lösung

Klinkhammer prüfte unterschiedlichste Alternativen. Der Variantenvergleich betrachtete die Vor- und Nachteile, Investitionskosten, Kapazitäts- und Leistungsgrenzen sowie den Personal- und Platzbedarf. Die Entscheidung fiel auf ein automatisches 2-gassiges Kleinteilelager mit Kommissionierbühne, das über Fördertechnik an alle bestehenden Lagerbereiche angebunden ist. Ein cleveres Detail dabei ist die flexible Behälterteilung. Wenn zusätzliche Lagerkapazität erforderlich ist, können die Lagerbehälter mehrfach unterteilt werden. So besteht die Möglichkeit, Kleinstteile äußerst platzsparend einzulagern. Der Nachschub ins Fachbodenlager mit 30.000 Stellplätzen erfolgt ebenfalls über die Behälter-Fördertechnik aus dem automatischen Kleinteilelager, dem manuellen Palettenlager mit 3.500 Plätzen oder direkt aus dem Wareneingang. Im Fachbodenlager wird per Pick-by-Voice kommissioniert. Insgesamt 700 m Behälterfördertechnik verbindet alle Lagerbereiche. Die Lagerverwaltung wird über das Klinkhammer-Warehouse-Management-System und den Materialflussrechner gesteuert. Die Anlage ist an den Remote Service angeschlossen und wird durch den Klinkhammer Service24 zentral überwacht und betreut.

Die Kundenvorteile

Mit der Entscheidung für ein modernes, automatisches Kleinteilelager und einer Fördertechnikbühne mit Kommissionierplätzen wurde die Lagerkapazität und Kommissionierleistung fast verdoppelt. Bei Bedarf ist das automatische Kleinteilelager in seiner Länge und Breite erweiterungsfähig.

Daten und Fakten

- 2-gassiges, automatisches Kleinteilelager mit 17.820 Behälterstellplätzen
- Fördertechnikbühne mit 3 Kommissionierplätzen
- Manuelles Palettenlager mit 3.500 Plätzen
- 700 m Behälterfördertechnik verbinden Wareneingang, Lagerbereiche, 9 Kommissionierbereiche, Packerei und Wareneingang
- Fachbodenlager auf zwei Ebenen mit 30.000 Stellplätzen und Kommissionierung per Pick-by-Voice
- Packerei mit 7 Arbeitsplätzen
- Klinkhammer Lagerverwaltungssoftware mit Schnittstelle zum ERP-System Comarch

Zweigassiges, automatisches Kleinteilelager mit 17.820 Behälterstellplätzen



Fachbodenlager mit 30.000 Stellplätzen und Kommissionierung per Pick-by-Voice



Packerei mit 7 Arbeitsplätzen

