

Branchenreferenz Kosmetik



RETROFIT IM KANALLAGER

Der Kunde

Seit mehr als 50 Jahren produziert das Familienunternehmen Apotheker Walter Bouhon GmbH, mit seiner Marke frei öl, Kosmetikprodukte. Sie sind sowohl in Apotheken als auch, mit einem ausgewählten Sortiment, in Drogerien erhältlich.

Die Anforderung

Retrofit: Da die Steuerungstechnik und die Software der Anlage mit einem Alter von über 20 Jahren in die Jahre gekommen waren, wurden Steuerungskomponenten und die SPS-Programmierung des automatischen Palettenlagers und der Palettenfördertechnik erneuert. Der mitfahrende Schaltschrank des Regalbediengerätes wurde komplett modernisiert, ebenso wie das Sicherheitskonzept der Anlage. Auch die Materialflussteuerung und Stellplatzverwaltung wurde mit der neuesten Softwaregeneration KlinkWARE 11 ausgestattet. Durch das Retrofit konnte die Anlage auf den neuesten Stand der Technik gebracht und die Gesamtproduktivität erhöht werden.

Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Straße 13 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 911 93064 0 · Fax +49 911 93064 50
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



Die Lösung

Durch die Erneuerungen der Hardware, die Umstellung der Software und die Modernisierung der Anlagenvisualisierung konnten alle Prozesse nochmals überprüft, verschlankt und neue Prozesse eingebunden werden. Ersatzteile sind wieder verfügbar, die Anlagenverfügbarkeit wurde verbessert und moderne Schnittstellen wurden installiert.

Ein teilautomatisierter Wareneingangsbereich bietet auf Bereitstellungsbahnen Platz für 80 Palettenstellplätze. Die Bahnen werden durch einen Querverfahrwagen mit Satellitenfahrzeug bedient. Hier erfolgen die Stichproben-Kontrollen und die Einlagerung der Waren in das vollautomatische, eingassige Paletten-Kanallager. Diese Lagertechnik zeichnet sich durch eine besonders hohe Lagerdichte aus. Bis zu 15 Paletten können hintereinander gelagert werden, bei einer Gesamtkapazität von 2.100 Palettenstellplätzen. Im Versand findet kontinuierlich eine Auftragskonsolidierung statt. Die Touren werden teilautomatisiert bereitgestellt. Eine Versandpufferstrecke eröffnet eine hohe Flexibilität.



Automatisches Kanallager



Lagerung von bis zu 15 Paletten hintereinander



Eingassiges Kanallager für 2.100 Palettenstellplätze



Warenausgangspuffer



Wareneingang mit Bereitstellungsbahnen für 80 Palettenstellplätze