

Branchenreferenz Fahrradgroßhandel und E-Commerce

messingschlager
THE BIKE EXPERIENCE

ERWEITERUNG UND RETROFIT DER ALTANLAGE BEI LAUFENDEM BETRIEB

Der Kunde

Die Messingschlager GmbH & Co. KG in Baunach bei Bamberg betreibt Europas größtes Lager für Fahrradteile mit über 20.000 Lagerplätzen und liefert in über 60 Länder der Welt. 15 Tonnen Ware werden täglich bei Messingschlager versandt.

Die Anforderung

Erweiterung und Retrofit der Altanlage bei laufendem Betrieb zur Erhöhung der Lebensdauer und Anlagenperformance. Schnellere und effizientere, automatisierte Prozesse für eine immer kleinteiliger werdende Auftragsverwaltung.

Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Straße 11 · 90427 Nürnberg
Tel. +49 911 93064 0 · Fax +49 911 93064 50
info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com



Die Lösung

Retrofit-Stufenkonzept: Modernisierung des automatischen, 18m hohen, 2-gassigen Hochregallagers, des 1-gassigen Kleinteilelagers sowie der Fördertechnik bei laufendem Betrieb.

- Erweiterung des Hochregallagers um einen Neubau mit einem 2-gassigen, automatischen Palettenlager für insgesamt 9.000 Stellplätze
- Fördertechnische Anbindung von modernen, mit Displays ausgestatteten, Multi-Order-Picking-Plätzen: 4 Entnahme- und 8 Paletten-Zielplätze für eine hohe Pickgenauigkeit und kurze Wege
- Ablösung der bestehenden Lagerverwaltungssoftware durch KlinkWARE®
- Staplerleitsystem für manuelles Palettenlager, Außen-, Crossdocking- und Bodenblocklager
- Intuitive, mobile Tablet-Dialoge für eine schnelle Rollwagen-Kommissionierung aus seitlichen Durchlaufkanälen des automatischen Behälterlagers



4-gassiges Hochregallager mit Fördertechnik-Vorzone



KlinkWARE® Lagerverwaltungssoftware



Mit Displays ausgestattete Multi-Order-Picking-Plätze für Paletten



Retrofit des automatischen, 2-gassigen Palettenhochregallagers im laufenden Betrieb



Retrofit des 1-gassigen, automatischen Kleinteilelagers mit seitlichen Durchlaufkanälen