

Skypod® – Autonome Robots Innovation im Kleinteilelager





Zwei Funktionen in Einem

Transport am Boden & Ein- und Auslagern im Regal

Flexibel & performant

Autonome Roboter-Systeme integrieren zwei Funktionen. Sie kombinieren die Möglichkeit der freien Navigation auf Bodenebene und des vertikalen Verfahrens innerhalb eines Regals. Mit dieser Doppelfunktion übernehmen die Skypod®-Roboter sowohl die Ein- und Auslagerung direkt im Regal als auch die Anlieferung der Behälter an den Kommissionier-Arbeitsplätzen. Damit bieten sie eine echte Alternative zu herkömmlichen Shuttle-Systemen, da die starre Fördertechnik-Vorzone und die leistungsbegrenzenden Shuttle-Heber entfallen. Typische Anwendungsgebiete dieses Systems sind Multi-Channel-Händler und E-Commerce-Lager, die aufgrund einer stark schwankenden Auftragslage flexibel skalierbare Systeme benötigen. Die Routen werden durch künstliche Intelligenz zentral koordiniert, wobei sich die Roboter auch gegenseitig erkennen. Sie werden über Lithium Batterien betrieben. Diese autonomen Systeme decken eher den mittleren und hohen Leistungsbereich ab. Sie sind sehr schnell und können bis zu 4 m/s zurücklegen.

Anpassungsfähig und schnell änderbar

Mehr Systemleistung

- Einsatz zusätzlicher Roboter

Mehr Lagerkapazität

- Vergrößerung der Regalanlage ohne Stillstandzeiten

Mehr Pickleistung

- Aufbau zusätzlicher Arbeitsplätze

Systemintegration

- Klinkhammer ist Integrationspartner in der DACH-Region und Dänemark
- Systemintegration mit digitaler Vernetzung verschiedener Lagersysteme
- Kompetenter Klinkhammer-Service – alles aus einer Hand
- Die ganzheitliche Lösung für ihre Logistikprozesse



Skypod®-System

Skalierbares Lagersystem

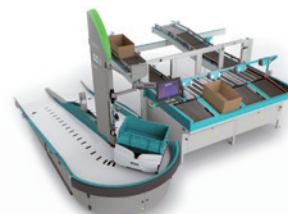
Zahlen und Fakten

Nutzlast	30 kg
Geschwindigkeit	4 m/s
Hinderniserkennung	Laser Scanner
Navigation	Scanner, Points Cloud Computing
Energie	Lithium Batterie
Ladung	Ladestation, Verfügbarkeit 7/24
Behälter/Tablare	650 x 450 x 220 mm, x 320 mm oder x 420 mm Höhe, oder Tablare, Sektionierung in bis zu 8 Fächer

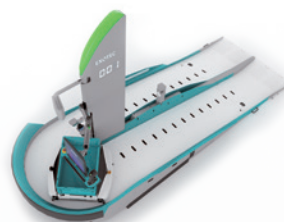
Systemvorteile

- Keine statische, wartungsintensive Fördertechnik-Vorzone
- Keine leistungsbegrenzenden Shuttle-Heber
- Roboter-Wartung im laufenden Betrieb
- Jederzeit expansionsfähig

Kommissionierstationen



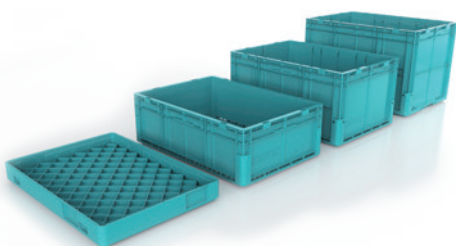
Multi-Order-Picking
mit Fördertechnik-
Anbindung

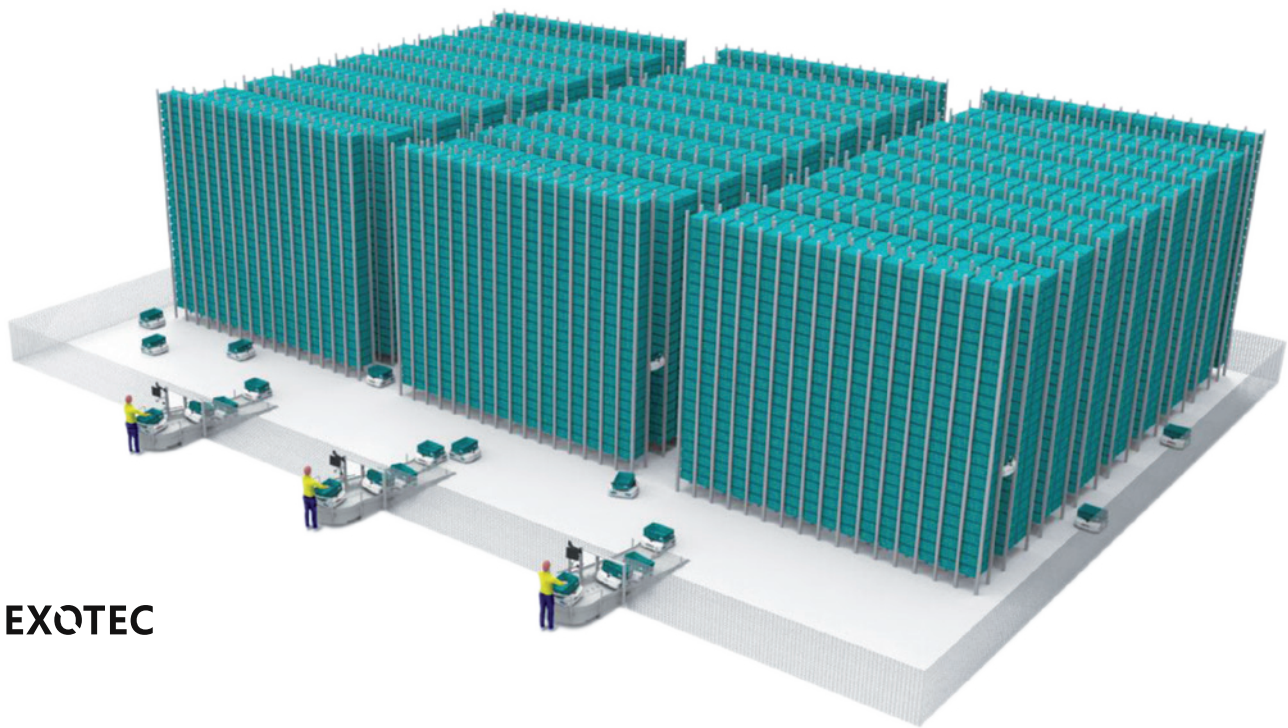


Multi-Order-Picking
mit manueller
Anbindung



Behälter
Interface





EXOTEC



Klinkhammer Intralogistics GmbH

Wiesbadener Str. 13 · 90427 Nürnberg

Tel. +49 911 930 64 0 · Fax +49 911 930 64 50

info@klinkhammer.com · www.klinkhammer.com

Klinkhammer Intralogistics Polen

www.klinkhammer.com

Klinkhammer Intralogistics Dänemark

www.klinkhammer.com

**Klinkhammer Förderanlagen Stahl-
und Montagebau GmbH, Halle (Saale)**

www.klinkhammer-laser.de

